



# Speiseplan



**An- und Abmeldungen bitte bis zum V o r t a g!**

| <b>Datum</b>                  | <b>Menü</b>                                                                                                                                    |
|-------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <b>Montag,</b><br>24.08.26    | <b>Nudeln und Bolognese mit Rinderhack<br/>dazu geriebener Hartkäse (1-7)</b><br><br>- mit Dessert und Getränk -                               |
| <b>Dienstag,</b><br>25.08.26  | <b>Hefeklöße mit Vanillesoße (1-3-7)</b><br><br>-mit Dessert und Getränk-                                                                      |
| <b>Mittwoch</b><br>26.08.26   | <b>Wikinger Topf dazu Erbsen und Möhren in heller Soße mit<br/>Geflügelhackbällchen dazu Reis (1-3-10-11)</b><br><br>-mit Dessert und Getränk- |
| <b>Donnerstag</b><br>27.08.26 | <b>Kartoffelsuppe mit Geflügelwürstchen dazu Brötchen (1-9-B-C)</b><br><br>-mit Dessert und Getränk-                                           |
| <b>Freitag</b><br>28.08.26    | <b>Geflügel-Cevapcici dazu Kartoffelpüree und Möhren-<br/>Gurkensalat (7)</b><br><br>-mit Dessert und Getränk-                                 |