



Speiseplan



An- und Abmeldungen bitte bis zum V o r t a g !

<i>Datum</i>	<i>Menü</i>
<i>Montag, 02.02.26</i>	<i>Kaiserschmarrn mit Vanillesoße (1-3-7) <u>o d e r</u> Reispfanne mit Juliennegemüse und Hähnchenstreifen (9) <i>- mit Dessert und Getränk -</i></i>
<i>Dienstag, 03.02.26</i>	<i>Putengulasch mit Paprika dazu Reis (1-9) <i>-mit Dessert und Getränk-</i></i>
<i>Mittwoch 04.02.26</i>	<i>Wurzelschmaus mit Kochwurst (1-3-7-B-C) <i>-mit Dessert und Getränk-</i></i>
<i>Donnerstag 05.02.26</i>	<i>Nudeln mit Tomatensoße dazu geriebener Käse (1-4-7) <i>-mit Dessert und Getränk-</i></i>